

Die horizontalen Bärenstarken

Einwellenzerkleinerer der Baureihe RLZ, RHZ und RHZ plus



wirtschaftlich - robust - kraftvoll

Die bärenstarken Horizontalzerkleinerer der Baureihe RHZ werden in mittelständischen Betrieben und Schreinereien zur Entsorgung langer, schmaler Holzabfälle, wie z.B. Leisten und Latten eingesetzt. Durch die kompakte, robuste Bauweise können die Maschinen direkt neben den Bearbeitungs-

maschinen eingesetzt werden. Einzugsrollen und spezielle Leisten sorgen für eine bessere Materialzufuhr und für eine einfachere Beschickung der Maschine. Die Maschinen garantieren einen zuverlässigen und rentablen Betrieb bei guten Durchsatzleistungen.





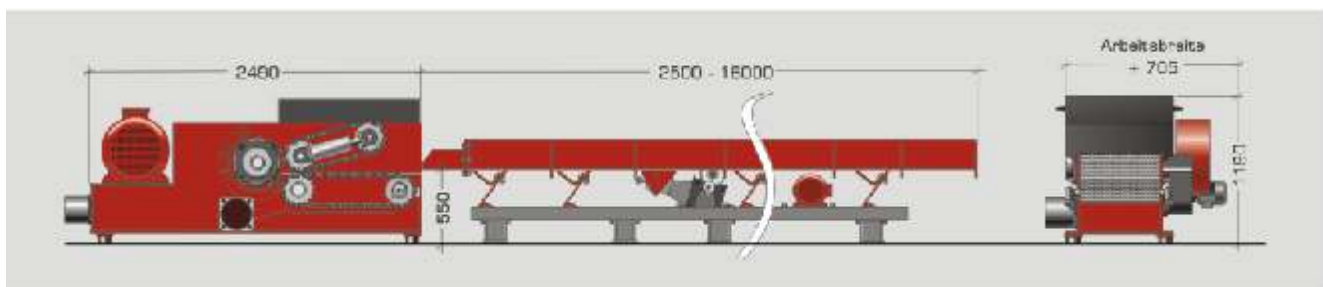
Zerkleinerer mit Gliederketteneinzug, die Baureihe 400 - 1300 RHZ plus



Für die Zerkleinerung von langen und kurzen Resthölzern, Spanplatten, Paketen und Streifen können die Horizontalzerkleinerer der Baureihe RHZ plus eingesetzt werden. Die Materialien können durch den speziellen Gliederketteneinzug auch paketweise dem Rotor zugeführt werden. Über eine Vibrationsrinne, die dieselbe Breite wie der Horizontalzerkleinerer hat, wird das zu zerkleinernde Material aufgegeben und dem Rotor zugeführt. Der Material-Stapel wird von den Kettenbändern erfasst, zusammengedrückt und so dem Rotor zugeführt. Der Vorschub wird lastabhängig gesteuert. Für höhere Durchsatzleistungen gibt es ein Rotorausführung mit 482 mm Durchmesser.



Rotor Version 7



Typ	RHZ plus 400 S	RHZ plus 600 S	RHZ plus 800 S	RHZ plus 1000 S	RHZ plus 1300 S
Zufuhröffnung (mm):	400	600	800	1000	1300
Durchsatz (ca. kg/h)*:	1.800	2.300	3.000	3.500	4.000
Rotordurchmesser**:	354	354/482	354/482	354/482	354/482
Kraftbedarf (kW):	22/30/37/45	37/45/55	45/55/75	45/55/90/110	55/75/90/110
Werkzeuge (Stk.):	20	30	40/60	50/75	64/96
Sieblochung (mm):	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Absaugst.-Ø (mm):	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300
Gewicht (ca. kg):	1.800	2.400	3.000	4.000	5.000

* bei Siebgröße 35 mm / materialabhängig
 ** Rotordurchmesser 482 mm = Baureihe RHZ plus Gigant



Die Baureihe RHZ von Reinbold ist mit neuen, pfiffigen Details ausgestattet: Zwei Einzugsrollen und spezielle Leisten sorgen für eine bessere Materialzufuhr und für eine einfachere Beschickung der Maschine.



Neue, verbesserte und stabilere Leisten auf den Einzugsrollen garantieren optimalen Materialeinzug und konstante Materialzufuhr zum Rotor. Die Einzugseinheit wird lastabhängig gesteuert, und schaltet automatisch bei zu viel Material ab. Der Rotor kann so störungsfrei weiter zerkleinern, und wird nicht überlastet.

Kompakte Bauweise, die Baureihe RHZ 300 - 1300 S



Typ	RHZ 300	RHZ 400 / 400 S	RHZ 600 / 600 S	RHZ 800 S	RHZ 1000 S	RHZ 1300 S
Zufuhröffnung (mm):	300	400	600	800	1000	1300
Durchsatz (ca. kg/h):	abhängig vom Material und der Sieblochung					
Rotordurchmesser*:	252	252/354	252/354	354/482	354/482	354/482
Kraftbedarf (kW):	18,5/22	18,5/22/30/37	22/30/37/45	37/45/55/75/90	37/45/55/75/90	45/55/75
Werkzeuge (Stk.):	8	10/20	15/30	40/60	50/75	64/96
Sieblochung (mm):	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Absaugst.-Ø (mm):	250	250/300	250/300	250/300	250/300	250/300
Gewicht (ca. kg):	900	1.000/1.400	1.900	2.300/3.200	2.800/3.200	3.300/4.500

* Rotordurchmesser 482 mm = Baureihe RHZ Gigant

Reinbold-Wertstoffzerkleinerer: Anwendungsbilder



Zerkleinerung von Restholz einer Plattensäge mit einem Horizontalzerkleinerer RHZ 400 S Unterflur aufgestellt



Mit speziellem Ketteneinzug und an eine Absaugung angeschlossen



RHZ 1000 plus im Einsatz

Schneidmesser, die Ihre Betriebskosten senken!

Eines der wesentlichen Merkmale der Reinbold-Zerkleinerer ist das durchdachte Schneidmessersystem. Diese Neuentwicklung, hilft die Betriebskosten zu senken. Um einen optimalen Scherenschnitt mit einem geringen Kraftaufwand zu ermöglichen, sind die Rundmesser konkav geschliffen. Um eine große Angriffsfläche auf das zu zerkleinernde Material zu erhalten, sind die Messer rund.

Das Messersystem ist schützend in den Rotor eingelassen. Die darauf montierten Rundmesser können bis zu 8-mal mit wenigen Handgriffen gedreht und gewendet werden, bis ein Wechsel notwendig wird.

Die Rotoren der Maschinen drehen mit einer Drehzahl von ca. 600 - 900 min⁻¹ und gewährleisten einen ruhigen Betrieb bei geringer Staubentwicklung.

Die Rotorwelle ist aus Massivstahl gefertigt und hält extremsten Bedingungen stand. Zwischen dem Rotor und dem segmentierten und schräggefrästen Gegenmesser ist ein reduzierter Abstand. Der Schnittspalt kann nachjustiert werden. Die Zerkleinerungsergebnisse sind homogen und ohne Streifenbildung.



Rotor Version 7



Konkave 4-Eckschneidkronen sind bis zu 4-mal wendbar





Die kleinen bärenstarken Leistenzerkleinerer mit Schrägeinzug der Baureihe RLZ zur Entsorgung langer, schmaler Holzabfälle, wie z.B. Leisten und Latten, werden direkt neben den Bear-

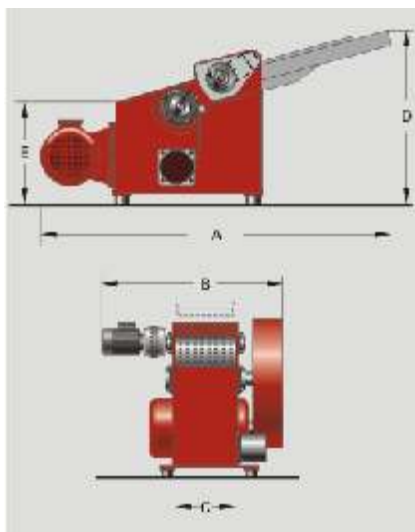
beitungsmaschinen eingesetzt. Durch einen Zuführschacht wird das zu zerkleinernde Material in der Rotorbreite des RLZ aufgegeben und eine Einzugs- walze führt das Material dem Rotor zu.

Der Vorschub arbeitet lastabhängig und schaltet sich automatisch ab. Dieser Vorgang dauert solange, bis das Material vollständig zerkleinert ist.

Leistenzerkleinerer mit Schrägeinzug, die Baureihe RLZ 400 - 800



Unsere kleine bärenstarke RLZ ist universell einsetzbar, z.B. neben einer Plattenaufteilsäge, an einer Vielblattsäge etc. Die RLZ eignet sich auch zur Zerkleinerung von anderen Wertstoffen, wie z.B. Kunststoffprofilen und Leisten.



Typ		RLZ 400	RLZ 600	RLZ 800
Zufuhröffnung (mm):		400 x 50	600 x 50	800 x 50
Durchsatz:		abhängig vom Material und der Sieblochung		
Rotordurchmesser (mm):		252	252	252
Rotorumdrehung (rpm):		200 - 300	200 - 300	200 - 300
Leistung (kW):		15/18,5	22	30
Werkzeuge (Stk.):		10	15	20
Sieblochung (mm):		20-50	20-50	20-50
Absaugung-Ø (mm):		200	200	200
Luft (m/sec):		28	28	28
Gewicht (ca. kg):		1.000	1.300	1.700
A	(mm):	2.190	2.190	2.190
B	(mm):	965	1.200	1.420
C	(mm):	400	600	800
D	(mm):	1.100	1.100	1.100
E	(mm):	685	685	685

Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich. Weitere Größen und Ausführungen lieferbar! Detailmaße auf Anfrage. (Alle Maße in mm)



Maschinen aus dem Reinbold-Programm:



Die Baureihe AZR 600, der Universalzerkleinerer für Schreinereien



Die Baureihe AZR 800 - 2000 Gigant, der Einwellenzerkleinerer für die Holzzerkleinerung



Die Baureihe RMZ 500 - RMZ 1000, der Vierwellenzerkleinerer, ideal zum Zerkleinern von langen Teilen.



Die Baureihe RB 80 – RB 300 S Flexibel zur Brikettierung von Materialspänen und Stäuben



Die Baureihe RB 20 – RB 60 SV, die kleine aber kräftige Brikettierpresse



Die Baureihe RNZ, die Schneidmühle für die zweistufige Zerkleinerung auf eine Schnitzelgröße von > 3 mm

Mit der langjährigen Erfahrung in der Wertstoffzerkleinerung und Brikettierung kann Reinbold mit seinem umfangreichen Maschinenprogramm optimale Lösungen für die verschiedensten Anwendungen in der Zerkleinerung und Brikettierung bieten. Für Versuche mit Ihrem Material steht Ihnen unser Technikum zu Verfügung.

Reinbold Entsorgungstechnik GmbH
Robert-Mayer-Straße 5
74360 Ilsfeld (Germany)
Telefon: +49 (0) 7062 / 97885-0
Telefax: +49 (0) 7062 / 97885-50
info@reinbold.de
www.reinbold.de

Ihr Handelspartner: